



Ref. LQ29



SIN GLUTEN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Preparado alimenticio soluble a base de leche y café soluble, con aroma a vainilla.

INGREDIENTES

Azúcar, LECHE desnatada en polvo, café soluble natural (6%), cacao en polvo desgrasado, LACTOSUERO, LACTOSA, aromas, LECHE en polvo, pasta de cacao.

PROCESO DE ELABORACIÓN

Mezclado de los ingredientes lácteos y azúcar, procediendo a someterlos a su granulación adecuada mediante la inyección de vapor y secado posterior en túnel continuo. Tamizado y mezclado con resto de ingredientes procediendo a su homogeneizado en mezclador de acero inoxidable, de cierre hermético, donde son mezclados mediante volteo automático, alcanzándose la adecuada homogeneización del producto.

El producto final se transporta por sistema automático hasta el paso por el tamiz y el envasado. El envasado se realiza en dosificador automático y empleando materiales de envasado de uso alimentario. El producto envasado es depositado en cajas y almacenado, quedando listo para expedición.

ESPECIFICACIONES ORGANOLÉPTICAS

Producto en polvo, fácilmente soluble en agua, de sabor y aroma propio del café y la leche con aroma típico a "cappuccino" y aroma de vainilla

ESPECIFICACIONES MICROBIOLÓGICAS

PARÁMETRO	LÍMITE
Enterobacterias	< 10 ufc/g
Estafilococos coagulasa positivos	< 100 ufc/g
Salmonella	Absence 25 g
Listeria monocitogenes	Absence 25 g

INFORMACIÓN NUTRICIONAL % POR 100 GR. DE PRODUCTO

Valor energético	1615 kJ / 380 kcal
Grasas	3 g
de las cuales saturadas	2 g
Hidratos de carbono	75 g
de los cuales azúcares	55 g
Proteínas	18 g
Sal	1.1 g

ALERGENOS

Contiene leche y derivados

OGM

No contiene organismos modificados genéticamente (OGM) ni aditivos o ingredientes que provengan de OGM, según reglamentos CEE 1829/2003 y 1830/2003.

CADUCIDAD

Consumir antes de la fecha impresa en el envase o en la etiqueta. (1 año desde la fecha de fabricación)

FORMATOS DE VENTA

Bolsas herméticamente cerradas de material alimentario de 500g de contenido neto en cajas de 10 kg (medidas: alto 29,5 cm., ancho 31 cm. y largo 44 cm.). Otros formatos consultar.

CONSERVACIÓN

Almacenar en locales frescos y secos, siempre dentro de su envase original y lejos de cualquier zona con posibilidades de humedad. Los locales de almacenado estarán libres de insectos, roedores, aves, otros animales y sustancias tóxicas.

USO ESPERADO DEL PRODUCTO

El producto se ha diseñado para su uso mediante disolución en agua caliente, especialmente indicado en máquinas automáticas.

ETIQUETADO

En el envase se indicará: denominación del producto, identificación de la empresa, modo de empleo, peso neto, fecha de consumo preferente, relación de ingredientes, número de lote, marca de identificación.

PALETIZADO:

Palet europeo (medidas: alto 192 cm., ancho 80 cm. y largo 120 cm.).

CONTROL DE CALIDAD.

LAQTIA, S.L. dispone de un sistema HACCP implantado que implica controles desde las materias primas, procesos productivos y productos finales.

AUTORIZACIÓN SANITARIA

La empresa se encuentra inscrita en el Registro General Sanitario de Alimentos con el número 25.01867/TO